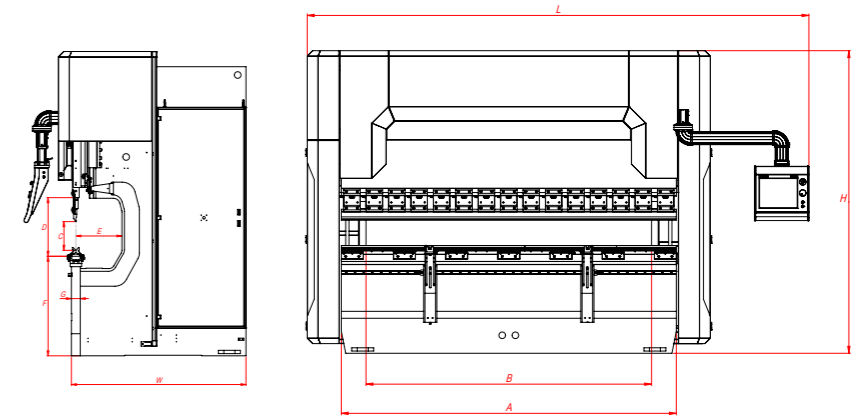


AD-S Series Technical Details



AD-S Series	Bending Force	Bending Length	Distance Between Columns		Stroke	Daylight	Throat Depth	Table Height	Table Width (Narrow / Wide)	Working Speed	
			A	B						Y Rapid Speed	Y Working Speed
			mm	mm						mm/sec.	mm/sec.
AD-S 1260	60	1250	1050	160	400	350	900	104	200	10	
AD-S 2060	60	2050	1700	265	530	450	900	104	200	10	
AD-S 25100	100	2550	2200	265	530	450	900	104	180	10	
AD-S 30100	100	3050	2600	265	530	450	900	104/180	180	10	
AD-S 30135	135	3050	2600	265	530	450	900	104/180	160	10	
AD-S 30175	175	3050	2600	265	530	450	900	104/240	160	10	
AD-S 30220	220	3050	2600	265	530	450	900	104/240	140	10	
AD-S 30320	320	3050	2600	365	630	450	900	154/300	160	10	
AD-S 37175	175	3700	3100	265	530	450	900	104/240	140	10	
AD-S 37220	220	3700	3100	265	530	450	900	104/240	160	10	
AD-S 40175	175	4050	3600	265	530	450	900	104/240	160	10	
AD-S 40220	220	4050	3600	265	530	450	900	104/240	160	10	
AD-S 40320	320	4050	3600	365	630	450	900	154/300	160	10	
AD-S 40400	400	4050	3400	365	630	510	1050	154/300	140	8	
AD-S 60220	220	6050	5100	265	530	450	1050	154/300	140	10	
AD-S 60400	400	6050	5100	365	630	510	1220	154/300	120	8	

Y Return Speed	Y Axis Precision	X Axis Working Speed
mm/sec.	mm	mm/sec.
110	0,01	500
110	0,01	500
120	0,01	500
120	0,01	500
120	0,01	500
100	0,01	500
140	0,01	500
140	0,01	500
100	0,01	500
120	0,01	500
140	0,01	500
140	0,01	500
120	0,01	350
120	0,01	350
100	0,01	350

X Axis Precision	X Axis Distances			R Axis Working Speed	R Axis Working Distance	R Axis Precision	Z Axis Working Speed	Z Axis Working Distance	Motor Power	Oil Tank Capacity	Length	Width	Height	Weight Approx.
	650	750	1000											
	mm	mm	mm											
0,05	S	-	O	350	250	0,1	1000	490	7,5	100	2300	1550	2350	4700
0,05	S	-	O	350	250	0,1	1000	1100	7,5	100	3200	1550	2850	5600
0,05	S	-	O	350	250	0,1	1000	1580	11	100	3800	1670	2850	7800
0,05	S	-	O	350	250	0,1	1000	1990	11	100	4200	1670	2850	8500
0,05	S	-	O	350	250	0,1	1000	1990	15	150	4200	1680	2850	9580
0,05	S	-	O	350	250	0,1	1000	1990	18,5	250	4250	1700	2850	10900
0,05	S	-	O	350	250	0,1	1000	1990	22	250	4250	1770	3000	12600
0,05	S	-	O	350	250	0,1	1000	1990	37	250	4300	1820	3330	17100
0,05	S	-	O	350	250	0,1	1000	2375	18,5	250	4950	1700	3000	11750
0,05	S	-	O	350	250	0,1	1000	2375	22	250	4950	1770	3000	14440
0,05	S	-	O	350	250	0,1	1000	2910	18,5	250	5250	1700	2850	12780
0,05	S	-	O	350	250	0,1	1000	2910	22	250	5250	1770	3000	14750
0,05	S	-	O	350	250	0,1	1000	2910	37	250	5300	1910	3330	20000
0,05	-	S	O	300	250	0,1	1000	2670	37	500	5750	2110	3640	27760
0,05	-	S	O	300	250	0,1	1000	4400	22	250	7500	1770	3350	20800
0,05	-	S	O	300	250	0,1	1000	4400	37	250	7500	2110	3810	34600

Machines set according to optimum values.

S : Standard

O : Optional